

**Соединительные узлы ПФРК
МАХ-PFRK-PE-SKR для соединения ПЭ, ПНД труб**



Муфта соединительная фланцевая ПФРК для ПНД и полиэтилена. Применяется для соединения полиэтиленовых, ПВХ, стальных и чугунных труб с любой арматурой, имеющей фланец, в водопроводных и газовых сетях.

DN 50-300 мм

PN ном = 1,0 МПа

T град. С -10 - + 110 град. С

Max. угловое отклонение - 4 градуса

Материалы



1 — корпус: ковкий чугун GGG50 с эпоксидным порошковым покрытием.

2 — крышка: ковкий чугун GGG50 с эпоксидным порошковым покрытием.

3. - кольцо: латунь

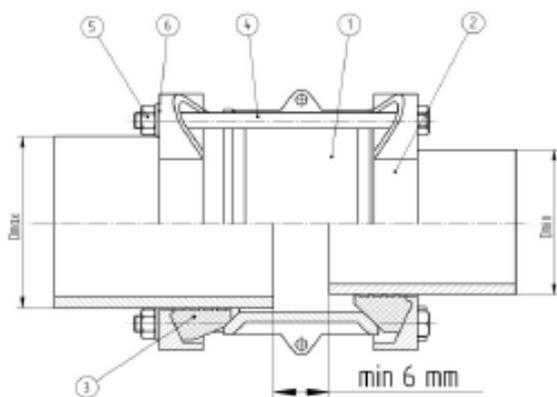
4 — прокладка: резина EPDM

5, 6 — крепежные изделия: нержавеющая сталь.

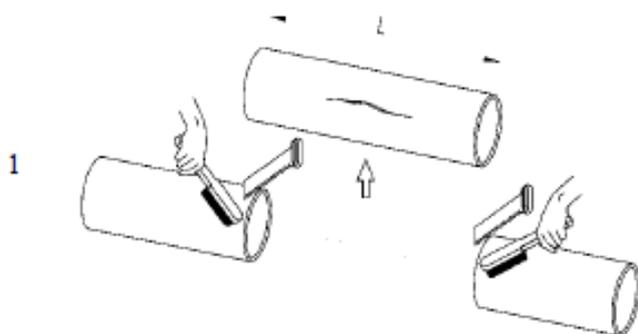
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150

DN, мм	d (мм)	Масса, кг	Кол-во болтов с резьбами	L, мм	Количество (шт)
50	63	3,43	4xM16	90	
65	75	4,02	4xM16	92	
80	90	4,80	8xM16	95	
100	110	5,52	8xM16	95	
150	160	9,27	8xM16	115	
200	200	12,5	8xM16	135	
200	225	13,6	8xM16	138	
250	250	18,7	12xM16	155	
300	315	26,1	12xM16	184	

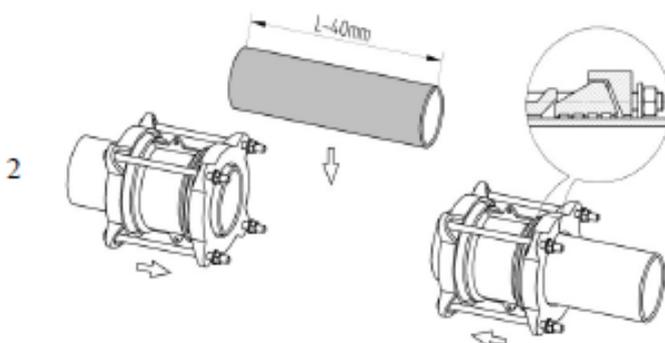
Руководство по монтажу муфты соединительной (двойной раструб компенсирующий ДРК) и муфты соединительной фланцевой (патрубок фланцевый раструбный компенсирующий ПФРК)



- 1 - Корпус –сфероидальный чугун
- 2 - Кольцо - сфероидальный чугун
- 3 - Прокладка – резина EPDM или NBR ISO 6447
- 4 - Болт – оцинкованная сталь
- 5 - Гайка – оцинкованная сталь
- 6 - Шайба – оцинкованная сталь

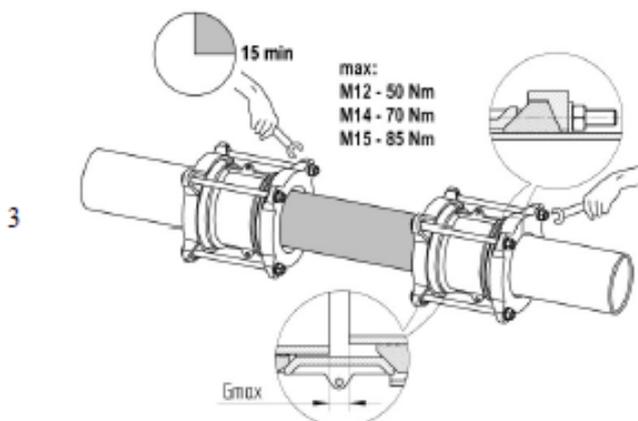


Перед установкой проверить наружный диаметр трубы, а также подобрать соответствующее соединение. Очистить концы труб от ржавчины и других загрязнений по всей длине вставывания.



Послабить гайки. Надвинуть на концы труб обе соединительные муфты.

DN	Gmax
50 ÷ 100	20
100 ÷ 200	25
200 ÷ 300	35



Вставить новый отрезок трубы и надвинуть на ее концы соединительные муфты. Соединение сцентрировать на обоих концах труб. Следует сохранить максимальный промежуток между концами соединяемых труб G max, согласно по вышеуказанной таблице.

Вперемежку (в диагональном направлении) довинтить гайки труб до предлагаемого значения момента. Нажимные кольца должны быть параллельными, по отношению друг с другом, а также щель между отверстием кольца и трубой должна быть такой же по всей окружности. После 15 минут опять довинтить винты до требуемого значения момента.