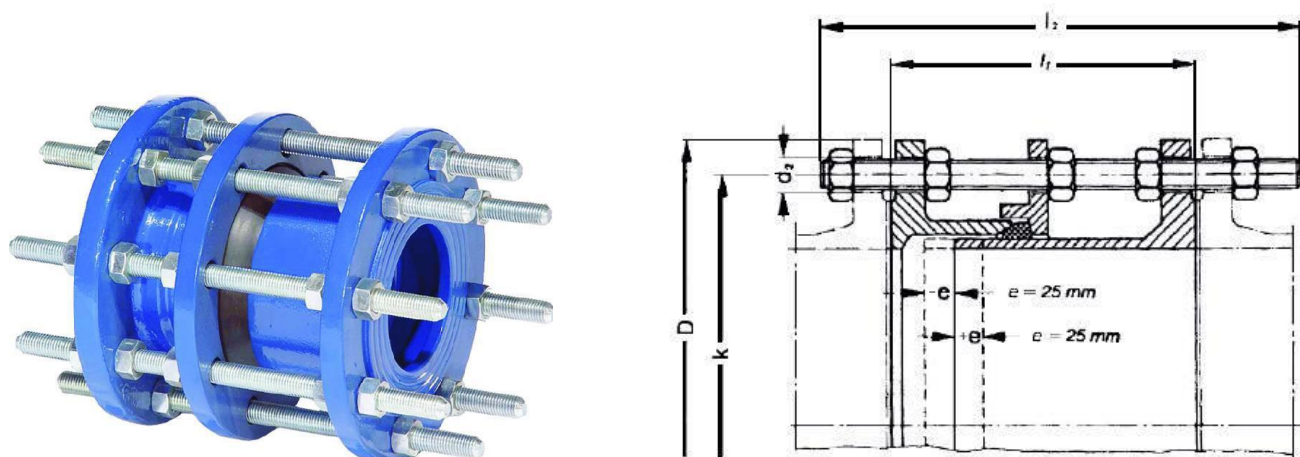


Наименование: Вставка демонтажная MAX-DV-SKR

Назначение: Представляет собой шарнирный узел с двумя фланцами и является композитным фитингом телескопического действия. Предназначен для обеспечения продольной регулировки фланцевых узлов трубопроводных систем и обеспечивает удобный демонтаж фланцевой трубопроводной арматуры и насосов. Ход втулки: +/-25мм. Давление условное PN: 10кгс/см² (16,25-заказ) Температура рабочей среды: до+80 гр. С

Материалы: корпус – GGG50, фланец, прижимное кольцо – чугун с шаровидным графитом GLS-500-7, эпоксидная краска. Прокладка – резина NBR 6447. Болты и гайки – оцинкованная углеродистая сталь.



DN	d, мм	L, мм	Крепеж	Масса, кг
80	200	200	8xM16	18
100	220	200	8xM16	22
125	250	200	8xM16	28
150	285	200	8xM20	30
200	340	220	8xM20	43
250	400	220	12xM20	54
300	455	220	12xM20	76
350	505	230	16xM20	94
400	565	230	16xM20	126
450	615	250	20xM24	145
500	670	260	20xM24	162
600	780	260	20xM27	211
700	895	260	24xM27	254
800	1010	290	24xM30	339
900	1115	290	28xM30	439
1000	1230	290	28xM30	518
1200	1455	320	32xM36	679

Инструкция по монтажу Демонтажной вставки

Демонтажные вставки поставляются готовыми к установке с установленными стяжными шпильками.

1. Осмотрите вставку перед установкой, чтобы удостовериться, что она не была повреждена во время транспортировки.
2. Проверьте, чтобы условное давление, указанное на этикетке демонтажной вставки соответствовало условному давлению (рассверловке) соединительного фланца / задвижки.
3. Убедитесь, что рабочее давление в системе не превышает 16 бар.
4. Убедитесь, что зазор между фланцем и арматурой не превышает максимальной длины демонтажной вставки в раздвинутом состоянии.
5. Проверьте, чтобы оба фланца, к которым присоединяется демонтажная вставка, были на одном уровне.
6. Снимите все стяжные шпильки и отрегулируйте длину демонтажной вставки в соответствии с зазором между фланцами.
7. Подготовьте фланцевые прокладки.
8. Установите демонтажную вставку между фланцами, вставьте прокладки, установите стяжные шпильки.
9. Затяните фланцевые болты.
10. Когда демонтажная вставка будет надежно закреплена с ответными фланцами, затяните регулировочные болты.
11. Важно: Необходимо, чтобы регулировочные болты были затянуты равномерно для того, чтобы уплотнение происходило равномерно по окружности.
12. Испытайте узел под давлением.
13. Проверьте еще раз момент затяжки всех стяжных шпилек на демонтажной вставке.
14. Пример установки демонтажной вставки.

