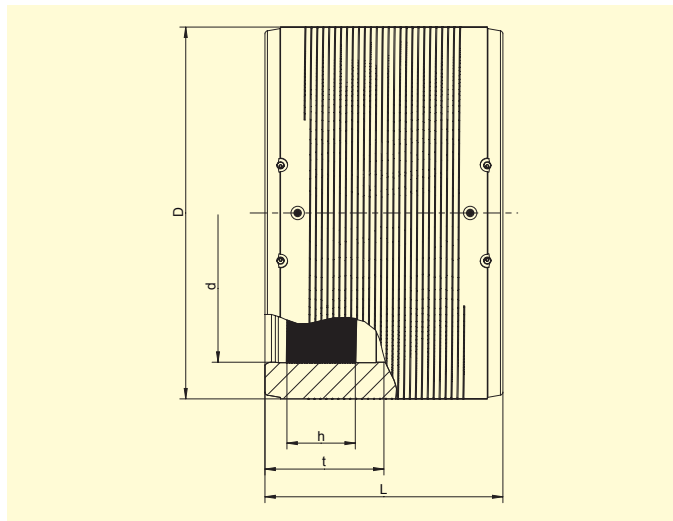
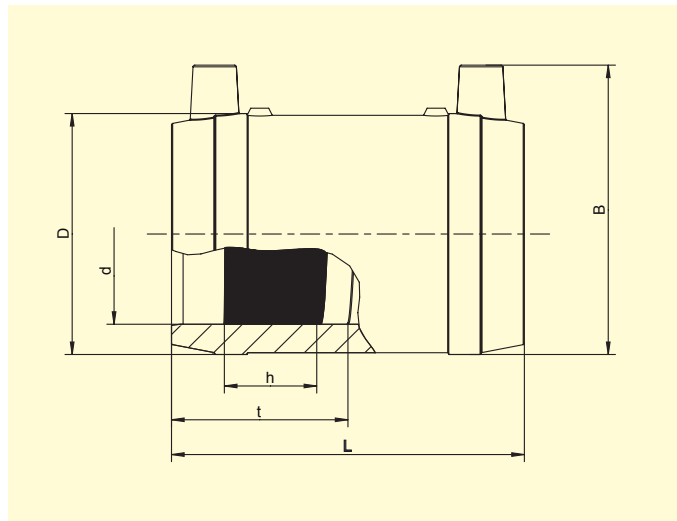


FRIALEN® Муфта без упора типа UB и UB-XL SDR 7,4 и SDR 9**FRIALEN®****PE 100 SDR 7,4**

Максимальное допустимое рабочее давление 25 бар (вода)/12 бар (Gas)*



d	Артикул №	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	h	B	Масса, кг/шт.
90	616270	2	30	240	117	138	69	41	127	0,530
110	616271	2	24	192	142	159	79	48	152	0,890
125	616272	2	16	128	160	172	86	46	169	1,200
140	616273	2	12	96	181	184	92	53	187	1,690
160	616274	2	8	64	206	203	101	62	212	2,420
180	616282	2	6	48	225	210	105	63	225	2,950
200	616283	2	2	36	250	224	112	67	250	3,870
225	616284	2	1	33	280	240	120	73	280	5,160
250	616285	2	1	24	315	246	123	68	315	6,840
280	616286 ①	2	1	18	355	268	134	84	355	10,700
315	616287 ①	2	1	18	400	285	142	79	400	14,580
355	616288 ①	2	1	9	450	300	150	88	450	17,900

① отдельные зоны сварки

Начиная с d 280 предусмотрен код предварительного прогрева для компенсации большого кольцевого зазора между муфтой и трубой.

FRIALEN-безопасные фитинги UB SDR 7,4 предназначены для сварки с трубами, имеющими показатель SDR 7,4-11. При применении, пожалуйста, учитывайте предписания на маркировке изделия.

* согласно ГОСТ Р 52779-2007

PE 100 SDR 9

Максимальное допустимое рабочее давление 20 бар (вода)/12 бар (газ)*



d	Артикул №	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	h	B	Масса, кг/шт.
400	616441 ①	1	1	4	500	320	160	90	500	20,800
450	616447 ①	1	1	4	560	340	170	79	560	30,000
500	616445 ①	1	1	4	630	360	180	85	630	40,000
560	616446 ①	2	1	2	715	380	190	95	715	55,000
630	616439 ①	2	1	2	810	420	210	101	810	79,600

① отдельные зоны сварки

Предусмотрен код предварительного прогрева для компенсации большого кольцевого зазора между муфтой и трубой.

FRIALEN-безопасные фитинги UB SDR 9 предназначены для сварки с трубами, имеющими показатель SDR 9-11. Сварка труб с другими показателями SDR- по запросу. При применении, пожалуйста, учитывайте предписания на маркировке изделия.

* согласно ГОСТ Р 52779-2007



Важная информация о практическом применении изделия приведена на обороте данного листа.



FRIALEN® Муфта без упора типа UB и UB-XL SDR 7,4 и SDR 9

Область применения

Муфты FRIALEN, тип UB SDR 7,4 и UB SDR 9, применяются для соединения труб при прокладке трубопроводов. Кроме того, дополнительными областями применения являются:

- Вваривание вставки-трубы в существующий трубопровод;
- Присоединение к существующему трубопроводу

Указания по выполнению работ

Сварочное соединение концов труб с помощью FRIALEN- муфты, тип UB SDR 7,4 или UB SDR 9, осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с осевым продольным силовым замыканием.

Подготовка концов труб к свариванию осуществляется согласно общих требований руководства по монтажу (см. «Руководство по монтажу FRIALEN – безопасных фитингов для домовых вводов и распределительных сетей до d 225» и «FRIALEN – техника больших диаметров и релайнинг трубопроводных сетей») обычным порядком (т.е. удаляются оксидные слои и производится обезжиривание). При этом следует обратить особое внимание на то, чтобы длины гладки концов элементов арматуры или труб составляли не менее половины длины муфты.

Для удаления оксидного слоя применяются приспособления типа FW5G, которые позволяют равномерно и с одинаковой толщиной снять оксидный слой и обеспечить постоянное качество подготовки сварочного соединения.

Чтобы скомпенсировать излишний кольцевой зазор (более 1 мм, максимально 3 мм) между муфтой и трубой, для муфт UB SDR 7,4, d 280 - d 355 и муфт SDR 9, d 400 - d 630, применяется предварительный прогрев посредством применения кода предварительного прогрева (см. так- же соответствующие указания на информационных вкладышах в упаковке).

Тринадцать убедительных доводов в пользу применения FRIALEN-муфт UB SDR 7,4 и UB SDR 9:

- Большая глубина сопряжения обеспечивает хорошее направление труб (нет необходимости в удерживающих/центрирующих приспособлениях в процессе сварки)
- Особо широкие зоны сварки
- Высокая стабильность благодаря большой толщине стенок
- Наличие широких холодных зон на концах и посередине муфты
- Открытая нагревательная спираль для непосредственной передачи тепла на трубу
- Незначительный кольцевой зазор для создания оптимального давления расплава в зоне сварки
- Исполнение электрических контактов исключает случайные прикосновения к ним
- Индикатор сварки для визуального контроля сварки
- Начиная с d 225: внешнее армирование для создания оптимального давления расплава в зоне сварки
- Начиная с d 280 UB SDR 7,4, с d 400 UB SDR 9: техника предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора
- Обозначение партии изделий сохраняется в течение длительного времени
- Упаковка на одно изделие обеспечивает эффективное предохранение от загрязнения
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability – код)

Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN. Обращайтесь к нам!

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)
Телефон: +49 621/4861705 · Телефакс: +49 621/479196
Internet: www.friale.com · E-mail: info-friale@friatec.de

