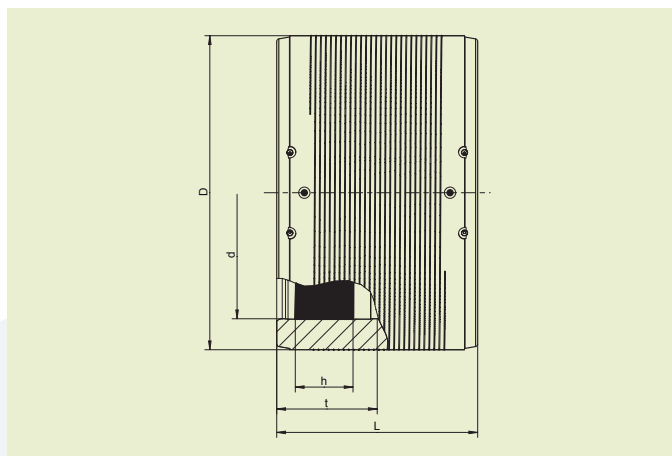
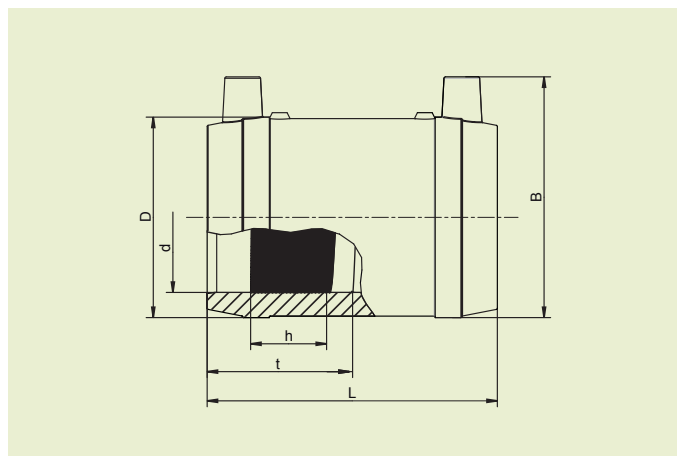


БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

UB МУФТЫ БЕЗ УПОРА, SDR 11



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	h	B	Масса, кг/шт.
20	612660	1	110	3.520	33	60	30	17	49	0,037
25	612661	1	90	2.880	37	78	39	25	53	0,054
32	612662	1	60	1.920	45	77	39	21	61	0,064
40	612663	1	40	1.280	54	86	43	23	71	0,096
50	612664	1	25	800	68	98	49	27	82	0,151
63	612665	1	15	480	82	112	56	29	96	0,225
75	612666	1	50	400	98	122	62	24	110	0,322
90	612667	1	30	240	114	138	69	41	130	0,436
110	612668	1	24	192	137	159	79	48	152	0,705
125	612669	1	16	128	156	172	86	46	169	0,946
140	615001	1	12	96	174	184	92	52	185	1,270
160	612671	1	8	64	199	190	95	52	207	1,772
180	612672	1	6	48	220	210	105	63	228	2,088
200	612673	1	1	56	247	220	110	63	252	2,798
225	612674	1	1	36	277	236	118	71	280	3,950
250	612675	1	1	24	315	246	123	68	315	5,800
280	615073	1	1	18	347	285	142	56	347	7,740
315	612670	1	1	18	390	300	150	78	390	10,040
355	615074	1	1	9	445	300	150	68	445	14,600
400	615075 ①	1	1	4	500	320	160	90	500	20,800
450	615076 ①	1	1	4	560	340	170	79	560	30,000
500	615124 ①	1	1	4	630	360	180	80	630	40,000
560	616312 ①	2	1	2	715	380	190	95	715	55,000
630	616269 ①	2	1	2	810	420	210	101	810	79,600
710	616313 ①	2	1	1	900	442	210	108	900	101,000
800	616314 ①	2	1	1	1000	500	250	136	1000	138,800
900	616440 ①	2	1	1	1130	600	300	165	1130	210,300

Безопасные фитинги FRIALEN d20 до d900 SDR 11 могут свариваться с трубами с показателем SDR 11 до 17,6.

Минимальная толщина стенки трубы s мин ≥ 3 мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, учитывайте предупредительные обозначения на самом фитинге. Присвоен знак технического контроля DVGW: регистрационные номера DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 и DV-8611AU2250.

① отдельные сварочные зоны



БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

UB МУФТЫ БЕЗ УПОРА, SDR 11

Области применения

Муфты FRIALEN, тип UB, применяются для соединения труб при прокладке трубопроводов. Кроме того, дополнительными областями применения являются:

- Вваривание вставки-трубы в существующий трубопровод
- Присоединение к трубопроводу, имеющему опорные точки или в стесненных условиях
- Усиление или уплотнение локальных повреждений труб
- Усиление труб в местах использования передавливающих устройств на малых диаметрах

Указания по выполнению работ

Сварка концов труб при помощи муфты FRIALEN, тип UB, осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с осевым продольным силовым замыканием.

Подготовка концов труб к свариванию осуществляется согласно общим требованиям руководства по монтажу (см. „Руководство по монтажу FRIALEN - безопасных фитингов для домовых вводов и распределительных сетей до d225” и „FRIALEN - техника больших диаметров и релайнинг трубопроводных сетей”) обычным порядком (т.е. удаляется оксидный слой и производится обезжиривание). При этом следует обратить особое внимание на то, чтобы длина концов труб или привариваемой арматуры составляла не менее половины длины муфты.

Чтобы компенсировать излишний кольцевой зазор (более 1мм, максимально 3 мм) между муфтой и трубой, для муфт UB, начиная с d400, применяется предварительный прогрев посредством считывания кода предварительного прогрева (см. также соответствующие указания на упаковке).

Для удаления оксидного слоя применяются приспособления типа FWSG, которые позволяют равномерно и с одинаковой толщиной снять оксидный слой и обеспечить постоянное качество подготовки поверхности сварки.

Убедительные доводы в пользу муфт FRIALEN типа UB:

- Большая глубина сопряжения обеспечивает хорошее направление труб (нет необходимости в удерживающих / центрирующих приспособлениях в процессе сварки).
- Особо широкие зоны сварки
- Высочайшая стабильность, обеспечиваемая большими толщинами стенок
- Наличие холодных зон в торцах и посередине муфты
- Открытая нагревательная спираль для непосредственной передачи тепла на трубу
- Незначительная величина кольцевого зазора обеспечивает создание оптимального давления расплава в зоне сварки
- Исполнение электрических контактов исключает случайные прикосновения к ним
- Предусмотрены индикаторы сварки, позволяющие осуществлять визуальный контроль процесса сваривания
- Для типоразмеров от d400 и выше: уникальная техника предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазора между трубой и муфтой
- Для типоразмеров от d400 и выше: внешнее армирование для обеспечения оптимального давления расплава в зоне сварки
- Обозначение партии изделий сохраняется в течение длительного времени
- Упаковка на одно изделие обеспечивает эффективное предохранение от загрязнения
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)

