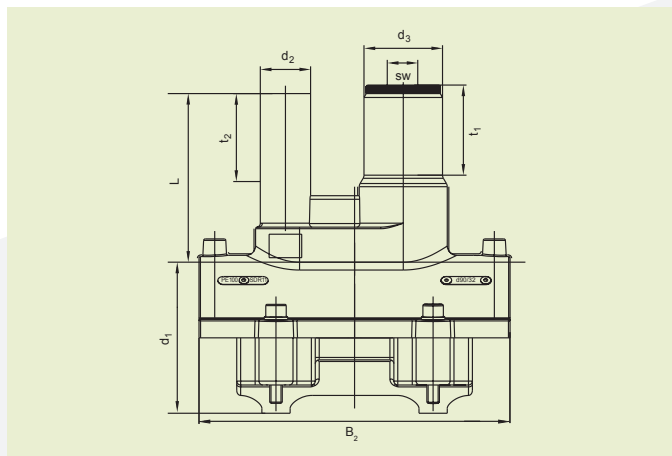


БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ DAP ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ И ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ЕМУ НАДСТРОЙКОЙ ВРЕЗНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



| d1 | d2 | Артикул | Статус наличия | VE | PE | d3 | L | t1 | t2 | врезного отверстия Ø | Масса, кг/шт. |
|-----|----|----------|----------------|-------|-----|----|-----|----|-----|----------------------|---------------|
| 63 | 32 | 616042 | 1 | 16,00 | 288 | 40 | 125 | 50 | 84 | 21 | 0,630 |
| 90 | 32 | 616043 ① | 1 | 16,00 | 128 | 50 | 115 | 58 | 65 | 30 | 1,100 |
| 110 | 32 | 615581 | 1 | 12,00 | 96 | 50 | 158 | 58 | 115 | 30 | 1,280 |
| 110 | 50 | 615606 | 1 | 12,00 | 96 | 50 | 158 | 58 | 115 | 30 | 1,380 |
| 125 | 32 | 615711 | 1 | 12,00 | 96 | 50 | 158 | 58 | 115 | 30 | 1,310 |
| 125 | 50 | 615712 | 1 | 12,00 | 96 | 50 | 158 | 58 | 115 | 30 | 1,360 |
| 160 | 32 | 615713 | 1 | 8,00 | 64 | 50 | 170 | 70 | 115 | 30 | 1,540 |
| 160 | 50 | 615714 | 1 | 8,00 | 64 | 50 | 170 | 70 | 115 | 30 | 1,560 |
| 180 | 32 | 615715 | 1 | 6,00 | 48 | 50 | 170 | 70 | 115 | 30 | 1,540 |
| 180 | 50 | 615716 | 1 | 6,00 | 48 | 50 | 170 | 70 | 115 | 30 | 1,560 |
| 225 | 32 | 615717 | 1 | 6,00 | 48 | 50 | 170 | 72 | 115 | 30 | 1,570 |
| 225 | 50 | 615718 | 1 | 6,00 | 48 | 50 | 170 | 72 | 115 | 30 | 1,590 |

Арматура для врезки под давлением марки FRIALEN с $d \leq 63$ может быть сварена с трубами с показателем SDR 11, а с $d > 63$ - с трубами с показателем SDR от 11 по 17,6. Минимальная толщина стенки трубы $s_{min} \geq 3$ мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Присвоен знак технического контроля DVGW: регистрационные номера DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

① Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

DAP АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ И ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ЕМУ НАДСТРОЙКОЙ ВРЕЗНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Область применения

Арматура марки FRIALEN для врезки под давлением, тип DAP, предназначена для применения в составе трубопроводных систем, выполненных из полиэтилена высокой плотности (PE-HD), используемых в областях газо- и водоснабжения. Данный тип арматуры для врезки под давлением идеально подходит для горизонтального монтажа, который занимает обычно заметно меньше места по площади.

Указания по выполнению работ

При выполнении монтажных работ с использованием арматуры для врезки под давлением рассматриваемого типа необходимо в точности следовать всем указаниям, содержащимся в руководстве по монтажу безопасных фитингов марки FRIALEN, особенно в части, касающейся монтажа арматуры для врезки под давлением.

Убедительные доводы в пользу применения арматуры марки FRIALEN для врезки под давлением, тип DAP:

- Повышенная экономичность за счёт горизонтального монтажа, который занимает обычно заметно меньше места по площади (благодаря этому уменьшается также необходимая глубина раскапывания траншей под трубопроводы (на 10 - 20 см).
- Существенно снижается вероятность повреждения арматуры в ходе последующих работ по раскапыванию траншей, поскольку в рассматриваемом случае и куполообразный выступ, и отводной патрубок располагаются ниже уровня вершины трубы магистрального трубопровода.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки (кроме типоразмера d 90/32).
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)

Наряду с указанным выше, арматура типа DAP располагает также и всеми теми преимуществами, которые обычно свойственны любой арматуре марки FRIALEN для врезки под давлением:

- Компактность конструкции.
- Монтаж осуществляется без скругляющих хомутов и без специального инструмента.
- Поставляется цельный (в сборе) блок без отдельных частей, которые могут быть утеряны.
- Проверка герметичности может быть проведена и до врезки.
- Врезка выполняется без снятия стружки.
- Врезка без утечек может быть выполнена в газовые трубопроводы с рабочим давлением до 10 бар.
- Незначительный расход энергии при выполнении врезки.
- Обеспечивается надёжное крепление вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе арматуры.
- Направляющая фрезы установлена в металлической резьбовой втулке.
- Интегрированная втулка выполнена с нижним и верхним упорами.
- Значительная ширина зоны сваривания.
- После врезки куполообразный выступ арматуры может быть заварен заглушкой.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Нижняя скоба ответной части выполнена эластичной.
- Способ монтажа с использованием эластичной нижней скобы хомута позволяет добиваться оптимального и равномерно распределённого давления расплава в процессе сварки.
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)

