

Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку



10сХ* 68фт/мп

DN 450 - 1400, ANSI Class 600 | PN 100



Стандартные материалы исполнения

- Корпус:** ковкая углеродистая сталь марок: TSTE 355N/P355 NL; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH
- Шар:** ковкая углеродистая сталь марок ASTM A350 LF2; с никелевым (ENP) или хромовым химическим покрытием (нержавеющая сталь по запросу)
- Седла:** ковкая углеродистая сталь марок ASTM A350 LF2; с никелевым (ENP) или хромовым химическим покрытием (нержавеющая сталь по запросу)
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; HNBR

Исполнение:

- в серийном исполнении с двойным креплением (шарнире и штоке)
- система нагнетания герметизирующего материала в область седел и штока;
- система стравливания давления из «мёртвой зоны».
- По запросу для подземных кранов:
 - удлинение штока по требованию заказчика.
- По запросу для надземных кранов:
 - байпас непосредственно на шаровом кране.

Управление:



Механический редуктор



Электрический привод



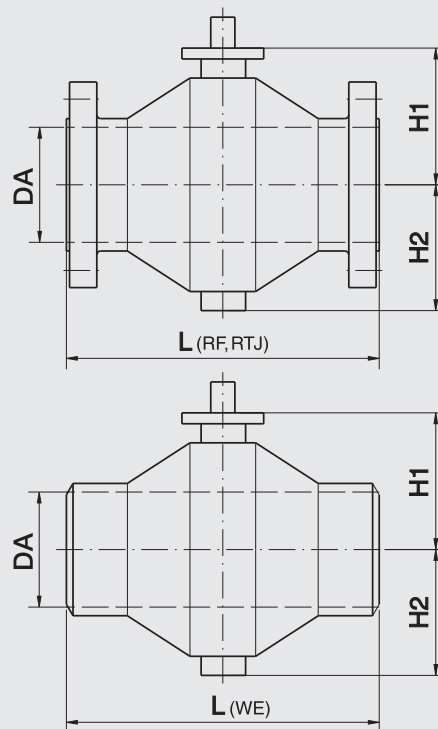
Электрогидравлический привод



Гидравлический привод



Пневматический привод



* привод шарового крана, более подробно об условном обозначении СТ ЦКБА на стр. 11

При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные рабочей и окружающей среды, давления и температуры.

В таблице указаны стандартные материалы, применяемые для производства шаровых кранов «БЕМЕР». Они полностью соответствуют требованиям национальных и международных стандартов.

По желанию заказчика или в случае особых условий эксплуатации шаровых кранов, (коррозия, абразивность, температура и т.д.), возможно применение других материалов.

Условный диаметр		Диаметр прохода	Габаритная длина					Вес	
DN			L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	С фланцами	Под приварку
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	кг
450	18	438	1092	1095	1030	548	458	~1770	~1490
500	20	489	1194	1200	1090	603,5	504	~2210	~1830
550	22	540	1295	1305	1130	649	551	~2720	~2250
600	24	591	1397	1407	1245	688	594	~3400	~2950
700	28	686	1549	1562	1295	742	661	~4580	~3850
750	30	736	1651	1664	1346	785	711	~5750	~4890
800	32	781	1778	1794	1397	852	774	~7000	~6000
900	36	876	2083	2099	1499	912	830	~8800	~7500
1000	40	978	2165	2194	2010	1110	978	~10600	~9300
1050	42	1020	2240	2269	2085	1163	1026	~11700	~10400
1200	48	1166	2385	2414	2210	1322	1192	~18900	~16800
1400	56	1360	2710	2739	2445	1530	1348	~26800	~23800

Диаметр прохода (DA) с фланцами и с концами под приварку (DME)

* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

СКОНСТРУИРОВАНЫ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ И НАДЕЖНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БЁМЕР» СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НАЦИОНАЛЬНЫХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструкция уплотнительной системы
Шаровые краны «БЁМЕР» оснащены стандартными подпружиненными седлами, которые даже при незначительных давлениях обеспечивают надежное прижатие посадочных колец к шаровой пробки и обеспечивает герметичность в обоих направлениях. Дополнительный эффект прижатия создается давлением среды. Таким образом общая сила прижатия является суммой сил пружин и давления среды, которое возрастает пропорционально давлению в системе. В зависимости от области применения и пожеланий заказчика могут быть предложены следующие системы уплотнений:

- «мягкое» уплотнение;
- уплотнение «металл по металлу»;
- двухступенчатая система уплотнения (PMSS):
 - 1 ступень - уплотнение «металл по металлу»;
 - 2 ступень - «мягкое» уплотнение.

Уплотнение штока

Уплотнение штока осуществляется тремя независимыми друг от друга системами. Конструкция шарового крана предусматривает защиту штока от выброса, при проведении ремонтных работ по замене уплотнений штока. Данная особенность обеспечивает возможность безопасной замены любого из трёх уплотнений при «закрытом» или «открытом» затворе, даже при максимальном давлении в трубопроводе.

Опорная цапфа

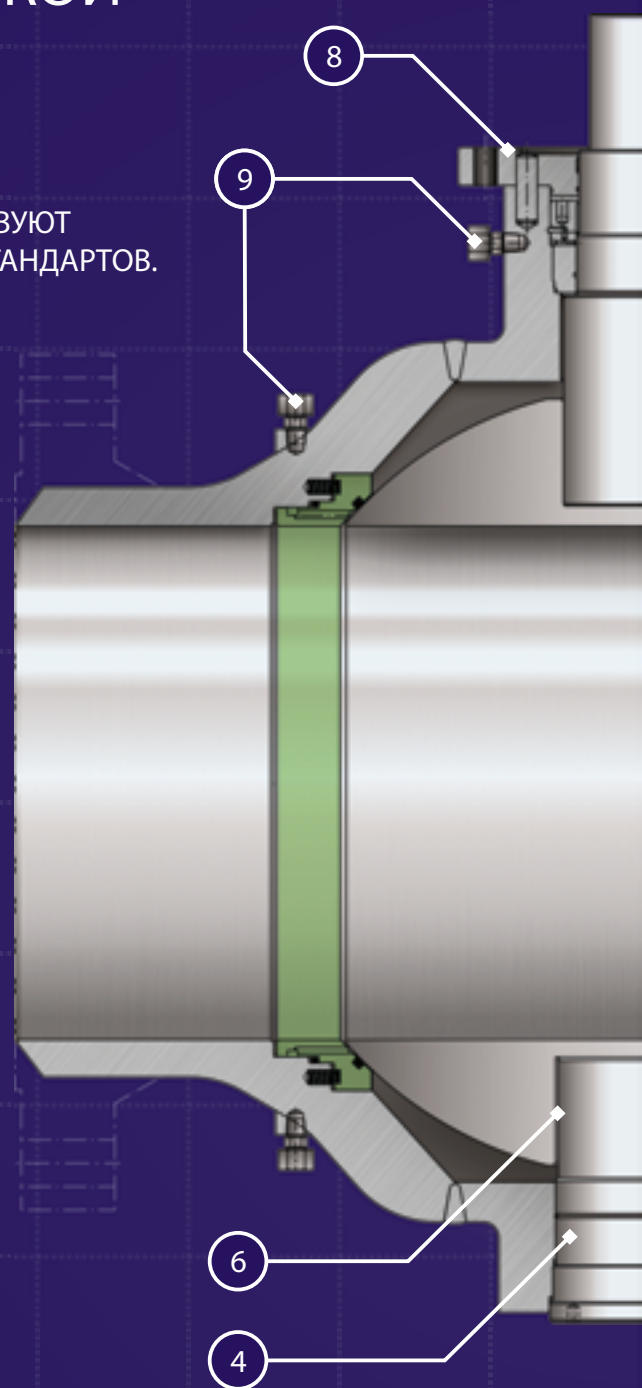
Стандартная конструкция шаровых кранов «БЁМЕР» предусматривает применение опорной цапфы шаровой пробки от DN80 и более. В посадочных местах установлены сухие подшипники скольжения, обеспечивающие низкий крутящий момент при повороте шаровой пробки, даже при высоких давлениях.

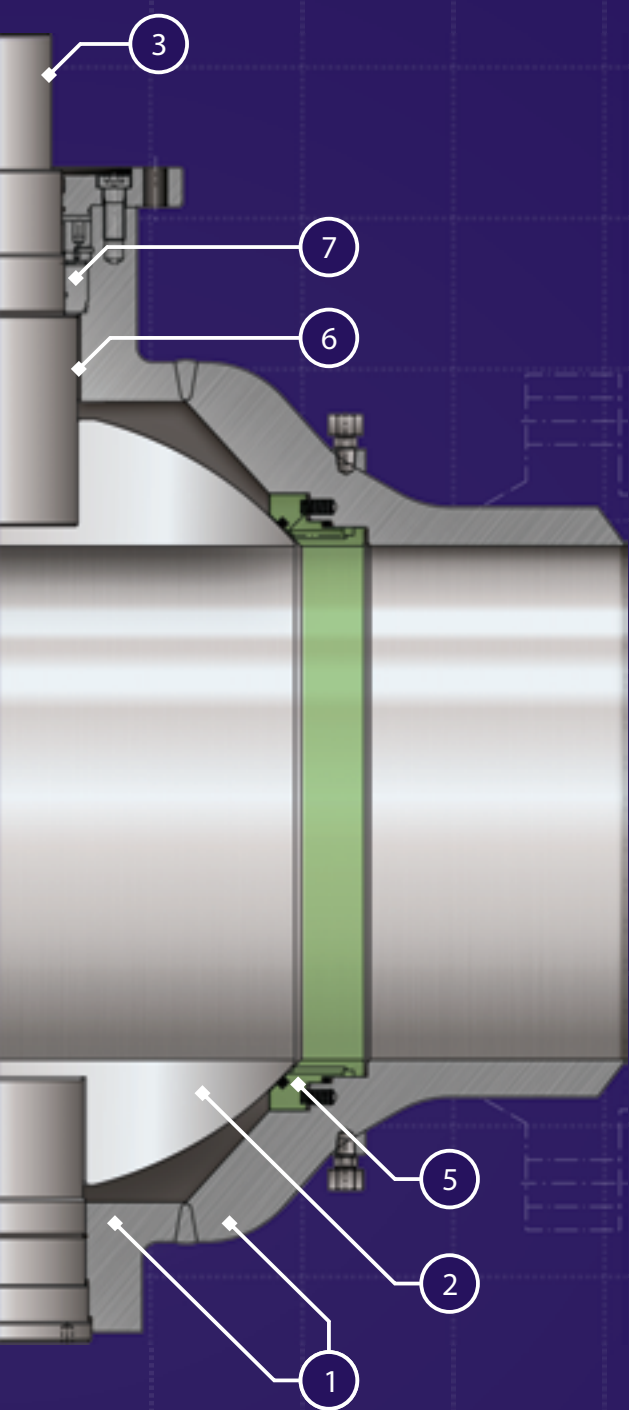
Антистатическое устройство

Конструкция шарового крана включает в себя электропроводящие соединения отдельных частей шарового крана, что полностью исключает накопление электрического заряда и связанных с ним аварий при транспортировке взрывоопасных сред.

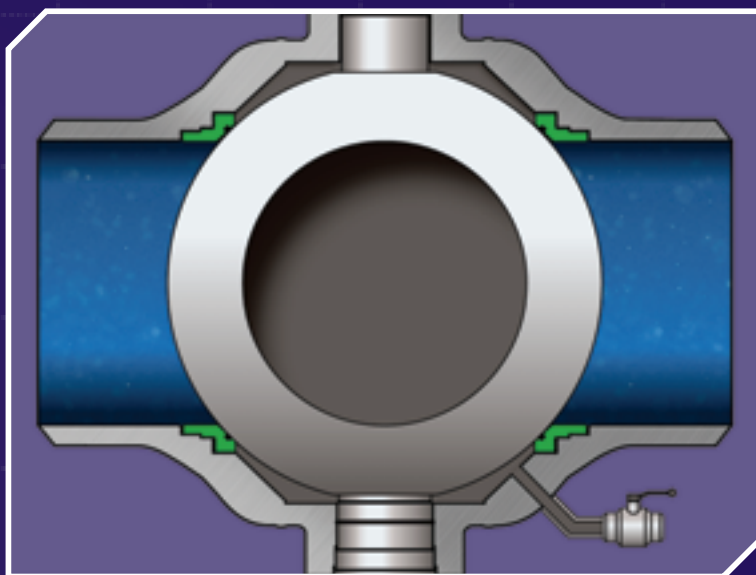
Огнестойкость
Конструкция шаровых кранов обеспечивает огнестойкость согласно международным стандартам API 6FA, API 607 и BS 6755 P2, российского стандарта СТ ЦКБА 001-2003.

Аварийное уплотнение
Как опция, шаровые краны «БЁМЕР» могут быть изготовлены с системой аварийной передачи уплотняющего герметика в область седел и штока.



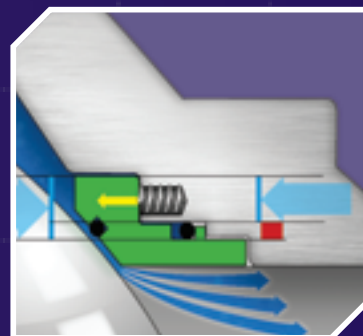
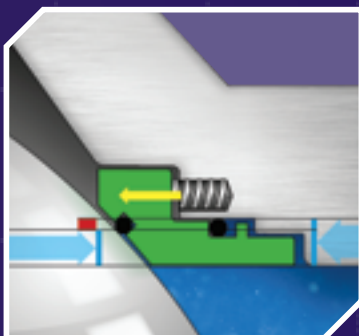


- ① Корпус
- ② Шар
- ③ Шток
- ④ Цапфа
- ⑤ Седла
- ⑥ Сухой подшипник скольжения
- ⑦ Защита штока от выброса давлением
- ⑧ Верхний фланец для установки редуктора
- ⑨ Устройство для впрыска уплотняющего герметика



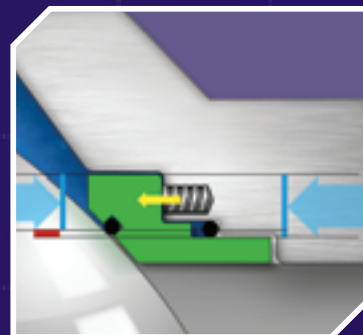
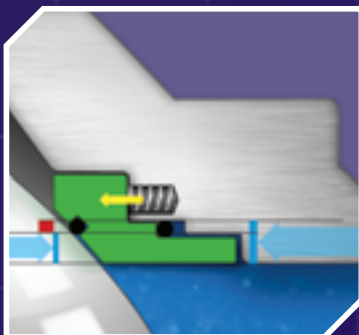
Система «Double Block and Bleed»

Сброс давления из «мёртвой зоны» корпуса осуществляется через дренажный или вентиляционный фитинги. Посадочные седла на входе и на выходе крана обеспечивают герметизацию «мёртвой зоны» как в положении «открыто», так и «закрыто». Таким образом можно проверить герметичность шарового крана при рабочем давлении в трубопроводе.



Конструкция посадочных седел с системой стравливания избыточного давления (Single-Piston-Effect, для жидкой рабочей среды)

В случае возникновения в «мёртвой зоне» избыточного давления, конструкция посадочных седел обеспечит его автоматическое стравливание.



Система посадочных колец двойного действия (Double-Piston-Effect, для газообразной рабочей среды)

При данной конструкции шаровой кран герметичен в обоих направлениях среды независимо от степени давления. Саморазгрузка «мёртвой зоны» при этом не производится. Наличие давления в «мёртвой зоне» является доказательством того, что кран герметичен как в положении «открыто», так и «закрыто».



Производственная линия шаровых кранов «БЕМЕР» для нефти и газа

В особенности для таких рабочих сред, как нефть и газ, чтобы обеспечить безопасность трубопровода на всем его протяжении, применяемая запорная арматура должна соответствовать самым высоким техническим требованиям. Благодаря своей конструкции и соблюдения всех действующих норм и технических регламентов шаровые краны «БЕМЕР» являются гарантом долговечности и надежности.

Основные параметры



Диапазон температур

от -60°C
до +280°C



Диапазон диаметров

25-1400 мм
1"-56"



Диапазон давлений

до 420 бар
ANSI Class 2500



Класс герметичности

«А»
ГОСТ Р 54808-2011

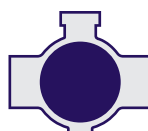


Материалы



Материал корпуса

кованая углеродистая сталь
марок: TSTE 355N/P355 NL1;
ASTM A350 LF2; ASTM
A106/P235 GH-TC1; P250 GH



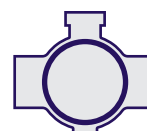
Материал шара

до DN80 материал - нержавеющая сталь
1.4571; DN80 и более материал - кованая
углеродистая сталь марок ASTM A350
LF2; с никелевым (ENP) или хромовым
химическим покрытием (Нержавеющая
сталь по запросу)



Материал штока

нержавеющая сталь
1,4006QT

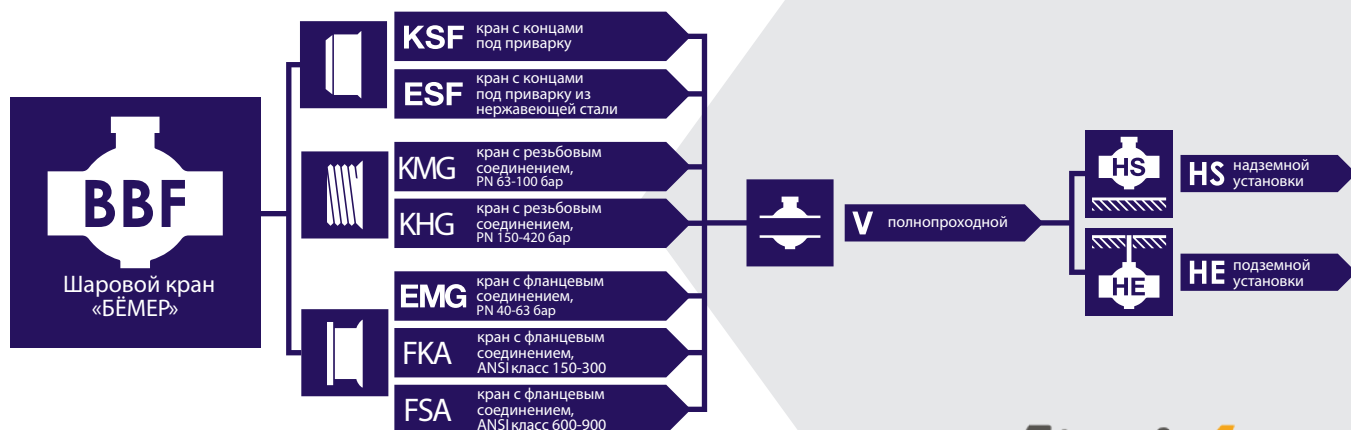


Материал уплотнения

FPM; PTFE; HNBR
PTFE - с наполнением;

Описание	Тип	Присоединение	Диаметр	Давление		стр.
Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку	FSA/KSF	фланцевое / под приварку	25 - 400	ANSI Class 150	PN 16	12
	FSA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 150	PN 16	13
	FSA/KSF		25 - 400	ANSI Class 300	PN 25/40	14
	FSA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 300	PN 25/40	15
	FKA/KSF		25 - 400	ANSI Class 600	PN 100	16
	FKA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 600	PN 100	17
	FKA/KSF		25 - 400	ANSI Class 900	PN 160	18
	FKA/KSF		450 - 1200	ANSI Class 900	PN 160	19
	FKA/FSA/KSF		25 - 900	ANSI Class 1500	PN 250	20
	FSA/KSF		25 - 300	ANSI Class 2500	PN 420	21

Номенклатура





ООО «Максиарм»
Официальный дилер
107241 г. Москва,
Черницынский проезд д.3 с.1
тел. +7 (499) 167-13-11
+7 (925) 226-29-37
+7 (925) 226-29-38
e-mail: info@maxiarm.com
[http:// www.maxiarm.com](http://www.maxiarm.com)