

# ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ, ДЛЯ PN 10 ИЛИ PN 16 06/30-26/00

По стандарту EN 1074-1 и 2 / EN 11712  
Расстояние между торцами EN 558-F14 (DIN 3202, часть 1 F4)  
Размеры фланцев и отверстий: по ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)

## Назначение:

для воды, сточных вод и нейтральных жидкостей с температурой до 70°C

## Испытание:

Гидравлическое испытание по 1074-1 и 2 / EN 12266

Седло : 1,1 x PN  
Корпус: 1,5 x PN

Проверка рабочего крутящего момента

## Дополнительные принадлежности по заказу:

Штурвал  
Удлинитель штока  
Насадка штока  
Фланец переходной

## Сертификаты:

Серия 06/30  
ÖVGW - рег. № W1.121

Серия 26/00  
DVGW-рег. № 81.03 e 397  
(DN 350-400 в процессе получения)

## Материалы:

**Корпус и крышка** ковкий чугун, GJS-500-7, по EN 1563 (GGG-50 по DIN 1693)

**Покрытие** **Серия 06/30**  
Эпоксидное, по DIN 30677-2 и GSK, нанесенное электростатическим способом

**Серия 26/00**  
Снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677-2 и GSK, нанесенное электростатическим способом, внутри – эмаль по DIN 3475

**Шток** нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13

**Уплотнение штока** грязеъемное кольцо из NBR, 2 кольца кругл.сеч. из NBR внутри и 2 кольца снаружи пластмассового подшипника, манжета из EPDM

**Клин** ковкий чугун ; сердечник полностью вулканизирован EPDM ; интегральная гайка клина из устойчивой к обесцинкованию латуни CW602N по EN12167 (CZ 132 по BS 2874)

**Упорное кольцо** устойчивая к обесцинкованию латунь CW602N по EN12165 (CZ 132 по BS 2872)

**Болты крышки** нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем

**Прокладка крышки** резина EPDM



DN 350-600



DN 40-300



Крышка DN 450-600

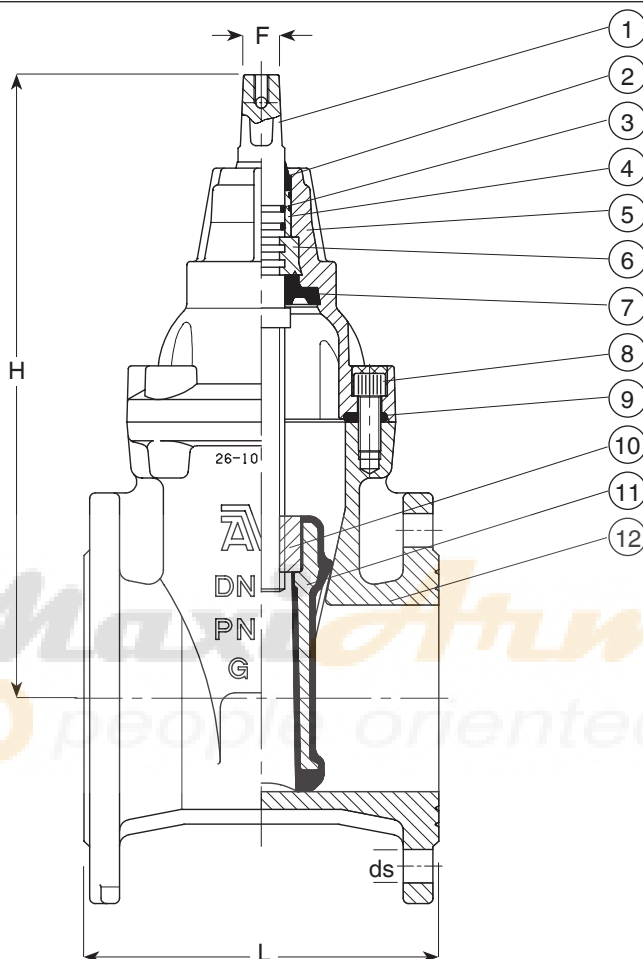


Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация". Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

По стандарту EN 1074-1 и 2 / EN 11712  
 Расстояние между торцами EN 558-F14 (DIN 3202, часть 1 F4)  
 Размеры фланцев и отверстий: по ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)

### Компоненты

- |                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| 1. Шток                         | 7. Манжета из EPDM  |
| 2. Кольцо грязесъемное из NBR   | 8. Болт крышки      |
| 3. Кольцо кругл. сечения из NBR | 9. Прокладка крышки |
| 4. Подшипник                    | 10. Гайка клина     |
| 5. Крышка                       | 11. Клин            |
| 6. Упорное кольцо               | 12. Корпус          |



№ изделия AVK		DN	L мм	H мм	Кол-во отверстий PN 10 PN 16	F мм	Фланец с уплотнением	Масса кг
GGG-50 внутри эпоксид.	GGG-50 внутри эмаль							
06-040-30014	26-040-00017	40	140	241	4	14	-	10
06-050-30014	26-050-00017	50	150	241	4	14	-	11
06-065-30014	26-065-00017	65	170	271	4	17	-	14
06-080-30014	26-080-00017	80	180	297	8	17	-	18
06-100-30014	26-100-00017	100	190	334	8	19	-	23
06-125-30014	26-125-00017	125	200	376	8	19	-	31
06-150-30014	26-150-00017	150	210	448	8	19	-	46
06-200-300X4	26-200-000X7	200	230	562	8 12	24	-	65
06-250-300X4	26-250-000X7	250	250	664	12 12	27	-	102
06-300-300X4	26-300-000X7	300	270	740	12 12	27	-	149
06-350-300X6		350	290	930	16 16	32	-	220
06-400-300X6		400	310	960	16 16	32	-	240
06-450-300X6		450	330	1142	20 20	40	F16	487
06-500-300X6		500	350	1204	20 20	40	F16	519
06-600-300X6		600	390	1347	20 20	40	F16	722

X: 0= PN 10 1= PN 16

В задвижках DN 250 и DN 300 верхние болтовые отверстия фланцев имеют метрическую резьбу (M20 для PN10 и M24 для PN16).

